

Maschinenpark SAW GmbH

Drahten



Fanuc Tape Cut-W1

Verfahr Bereich

X=250 Y=360 Z=250



Fanuc ROBOCUT C600

Verfahr Bereich

X=600 Y=400 Z=400



Mitsubishi CX-20

Verfahr Bereich

X=500 Y=350 Z=470

Maschinenpark SAW GmbH

Senkerodieren



OPS INGERSOLL

Verfahr Bereich: X=525 Y=400 Z=450

Maschinenpark SAW GmbH

Fräsen



OPS 650 INGERSOLL

Verfahr Bereich

X=650 Y=500 Z=550



Mazak VTC 800-30SR

Verfahr Bereich

X=3800 Y=800 Z=720



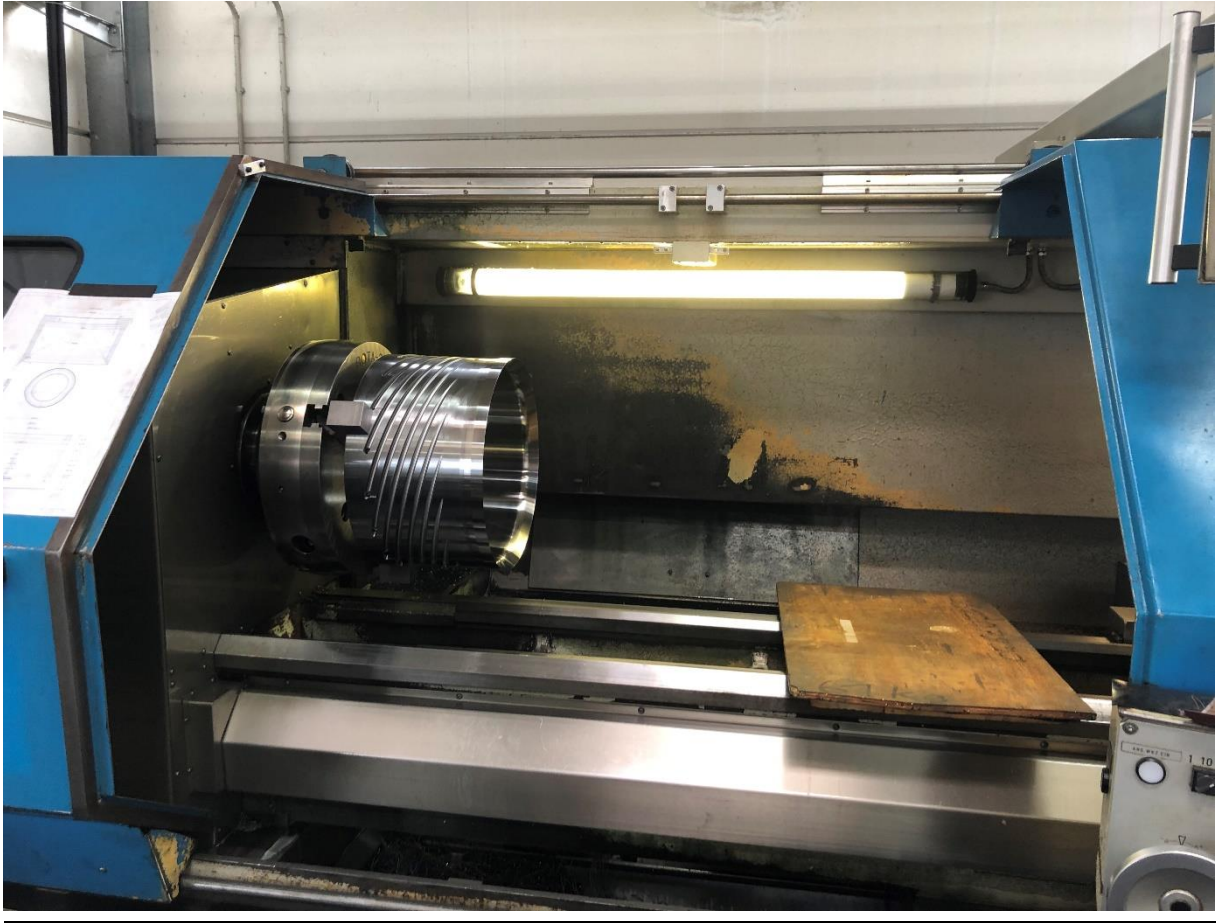
Mazak VTC 20

Verfahr Bereich

X=1600 Y=510 Z=510

Maschinenpark SAW GmbH

Drehen



Seiger

Bauteile bis \varnothing 600mm Länge ca 1200mm

Maschinenpark SAW GmbH

Schleifen



ELB Schleifmaschine

Verfahr Bereich: X=1000 Y=600 Z=400

Maschinenpark SAW GmbH

Hersteller	Typ	Verfahrweg X	Verfahrweg Y	Verfahrweg Z	B/C Achse
Fanuc	Tape Cut-W1	250	360	250	
Fanuc	Robocut C600	600	400	400	
Mitsubishi	CX-20	500	350	470	
Ingersoll	Gantry 500	525	400	450	
Ingersoll	OPS 650	650	500	550	
Mazak	VTC-800	3800	800	720	
Mazak	VTC-20	1600	510	510	
Seiger		∅ 600		1200	
ELB Schleif		1000	600	400	